

# Aktobis AG

Ihr Spezialist für Klima-Technische Geräte

## Luftentfeuchter WDH-610HA

mit einer Entfeuchtungsleistung bis max. 12 Liter/Tag !



Spannung:	220-240V / 50Hz
Leistungsaufnahme:	200 W
Entfeuchtungsleistung (Optimal):	12 Ltr./Tag (35°C / 90% r.F.)
Entfeuchtungsleistung (Standard):	10 Ltr./Tag (30°C / 80% r.F.)
Kondenstank:	Ca. 2 Liter
Kompressor:	Rotationskompressor
Schutzart:	IP21
Abmessung (H/B/T):	435 x 321 x 258 mm
Gewicht:	8,6 kg
Kältemittel:	R-134a (130g), GWP: 1430, CO2 entspr.: 0,1859 t
Einsatzbereich:	5°C – 35°C

Dieser kleine und zuverlässige Luftentfeuchter besticht durch sein gutes Preis- Leistungsverhältnis und seine einfache Handhabung. Darüber hinaus hat er einen äußerst geringen Stromverbrauch !!

Das Modell wurde im Verbrauchertest der renommierten Fachzeitschrift „Heimwerker Praxis“ (1/2014) mit SEHR GUT, Note 1,3 bewertet !! Darüber hinaus wurde er Testsieger (Luftentfeuchter 07/2014) bei Testbericht-Blogger.de

Die Serie WDH 610 ist optimiert nach dem modernsten technischen Wissensstand. Der Luftentfeuchter WDH-610HA ist hoch effizient, denn er kann je nach Raumtemperatur, Feuchtigkeitsnachtritt und persönlichem Zielfeuchtwert für Räume bis zu ca. 30 qm (75 cbm) eingesetzt werden !!

### Nutzungsbeispiele:

**Kellerfeuchte:** Ideal bei feuchten und kalten Kellern oder alten Gemäuern. Verhindert/beseitigt den Modergeruch, die Schimmelbildung, die Zersetzung von Mauerwerk und vieles mehr.

**Schadensbeseitigung:** Nach Hochwasser oder nach Schäden durch Löschwasser, diese Geräte sind zur Trocknung bei kühlen Umgebungen ideal geeignet !

**Klimaregulierung:** Im Wintergarten, Schuppen, Gartenlaube, Wäscheraum, Garage, Schlafzimmer, Büro, Boot und für den Einsatz im Beruf und beim Hobby etc.

### Eigenschaften:

- Entfeuchtungsleistung von bis zu 12 Ltr./Tag
- Hygrostat zur Regulierung und Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit
- Automatik-Funktion
- Auch ideal geeignet für Dauerbetrieb/Dauerentfeuchtung
- Automatische Defrost Funktion
- Problemlos für den unbeaufsichtigten Einsatz geeignet !
- Ausgestattet mit einem hocheffizienten Rotationskompressor.
- Stromverbrauch von maximal nur 180 Watt !
- Stufenlose Feuchtigkeitsregelung von ca. 35% bis 90%, darüber hinaus zusätzlich Dauerbetrieb möglich
- Keinerlei Verstellungen bei Stromausfall (Gerät macht da weiter, wo es unterbrochen wurde)
- Auto-Stopp bei vollem Kondenstank inkl. Warnleuchte
- Herausnehmbarer Kondenstank
- Anschlussmöglichkeit eines Schlauches zum Endlos-Abfluss des Kondensates
- Betriebswarnleuchte
- Absolut wartungsfrei / Es wird kein separates oder erneutes Kühlmittel benötigt (geschlossener Kreislauf)
- Sehr leichte Mobilität durch praktischen Tragegriff
- Abwaschbarer, antibakterieller Luftfilter
- Das Gerät ist umgehend einsatzbereit (kein Einbau oder Zusammenbau nötig) !
- Flüsterleiser Betrieb (mit Bad-Ablüfter vergleichbar)

**Aktobis AG, Borsigstr. 20, D-63110 Rodgau / Germany**

**Telefon: 06106/28423-0 Telefax: 06106/28423-15**

[www.AKTOBIS.de](http://www.AKTOBIS.de)

**Email: [Info@Aktobis.de](mailto:Info@Aktobis.de)**

Irrtümer und Änderungen sind vorbehalten